Transizione digitale dell’azienda Meccanica 2000

Descrizione del progetto

Meccanica 2000 è ubicata a Cesena e opera dal 1995 nel settore delle lavorazioni meccaniche di altissima precisione realizzate con macchine a controllo numerico. Il progetto che si intende qui candidare riguarda l’acquisto di un Tornio CNC a 6 assi Doosan mod. Puma 2600 SYB/16 con contromandrino e utensili motorizzati, asse Y e CNC Doosan – Fanuc i-plus iHMI.

Obiettivi

Gli obiettivi che si vogliono perseguire sono: recuperare il tempo di lavoro, gestire adeguatamente le differenti fasi di produzione, ridurre i tempi di lavorazione causati da inefficienze e sprechi, allargarsi verso nuovi mercati, incrementare il pacchetto clienti e ridurre sensibilmente gli scarti di produzione.

Risultati

I risultati attesi riguardano: l'abbattimento degli oneri amministrativi e gestionali, ottenere una lavorazione ottimale in tempi più brevi, ricercare nuovi clienti e sviluppare un percorso di crescita aziendale ampliando il mercato verso nuovi segmenti commerciali, inserire nel processo di lavorazione il macchinario completando il ciclo di lavorazione in ottica 4.0.

Progetto cofinanziato dal Fondo europeo di sviluppo regionale

POR FESR EMILIA-ROMAGNA 2014/2020

UNIONE EUROPEA
Fondo europeo di sviluppo regionale

RegioneEmilia-Romagna
fesr.regione.emilia-romagna.it